

Atlas Copco

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung

GA 15-22/GA 11+-30/GA 15-30 VSD (11-30 kW/15-40 hp)



Sustainable Productivity

Atlas Copco



Umfassendes Know-how, umfassendes Engagement

Atlas Copco bietet Druckluft in hoher Qualität für maximale Kapazität in Ihrem Betrieb. Von der Druckluftherzeugung bis hin zu Ihrem Einsatzort können Sie mit unserer breiten Auswahl an Produkten ein vollständiges Druckluftsystem zusammenstellen, das perfekt an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst ist. Alle Produkte von Atlas Copco gewährleisten durch eine entsprechende Konstruktion nahtlose Integration für höchste Zuverlässigkeit und geringen Energieverbrauch. Somit kann Atlas Copco sicherstellen, dass Ihre Druckluft-Infrastruktur höchsten Qualitätsanforderungen genügt. Atlas Copco ist in über 150 Ländern vertreten und bietet einen konkurrenzlosen Service, mit dem Sie die Leistung Ihres Druckluftsystems nicht nur erhalten, sondern sogar dauerhaft steigern können.

Atlas Copco ist seit über hundert Jahren einer der führenden Hersteller von Kompressoren. Produkte von Atlas Copco bieten Ihnen ein Höchstmaß an Qualität und Effizienz, getreu unserem Motto „First in Mind—First in Choice®“. Aus diesem Grund ist Atlas Copco ständig auf der Suche nach Innovationen, um Ihre Erwartungen zu erfüllen oder zu übertreffen. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösungen, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirken.

Wir bringen Produktivität.

Eine passende Lösung

GA-Kompressoren von Atlas Copco bieten überragende Leistung, einen flexiblen Betrieb und die höchstmögliche Produktivität bei gleichzeitig niedrigsten Betriebskosten. Bei einer Auswahl aus drei erstklassigen Kompressorserien – GA 15-22, GA 11+30 und GA 15-30 VSD – finden Sie mit Sicherheit die perfekte Druckluftlösung für Ihre Anforderungen. Ausgelegt für Höchstleistungen selbst in den rauesten Umgebungen, halten unsere Produkte Ihre Produktion stets in Schwung.



GA 15-22: KOMPAKTE WIRTSCHAFTLICHE KOMPRESSOREN

Die zuverlässige behältermontierte Werkstattlösung mit einem einfachen, betriebsbereiten Konzept für Druckluft in hoher Qualität.

- Erstklassige GA-Qualität und höhere Wartungsfreundlichkeit bei niedrigsten Anschaffungskosten.
- Hochwertige, trockene Luft dank integriertem Trockner.
- Volle Kontrolle und garantierte Effizienz mit der neuen Elektronikon®-Steuerung.

GA 11+30: LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

Mit hervorragender Leistung und absoluter Zuverlässigkeit erfüllen unsere Produkte auch die höchsten Kundenanforderungen.

- Einer der höchsten erreichbaren Volumenströme seiner Klasse
- Extrem effizient in Stromverbrauch und Schallentwicklung
- Trockene Luft mit höchster Qualität dank den neuen integrierten Trocknern
- Einfache Überwachung und Wartung durch die neue grafische Elektronikon®-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay



GA 15-30 VSD: ULTIMATIVE ENERGIESPARER

Minimierter Stromverbrauch bei den anspruchsvollsten Anwendungen ermöglicht erhebliche Energieeinsparungen.

- Durchschnittliche Energieeinsparungen von 35 %.
- Moderne Variable Speed Drive-Technologie.
- Flexible Druckauswahl: 4–13 bar.
- Trockene Luft mit höchster Qualität zu niedrigsten Energiekosten dank den neuen integrierten Trocknern. Mit dem optionalen SAVER-Zyklus für den Trockner spart der GA 15-30 VSD 60 % der für den Trockner benötigten Energie ein.
- Einfache Überwachung und Wartung durch die neue grafische Elektronikon®-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay.



GA 15-22: Kompakte wirtschaftliche Kompressoren

Die behältermontierten Hochleistungskompressoren der GA-Serie von Atlas Copco sind für Ihre täglichen Herausforderungen gerüstet und schlagen andere Werkstattlösungen. Mit Druckluft in höchster Qualität halten sie Ihr Netz sauber und Ihre Produktion in Schwung.



LANGLEBIG

- Die Serie GA 15-22 verfügt über das am häufigsten verwendete Schraubenelement in seiner Größe.
- Höchste Zuverlässigkeit über die gesamte Lebensdauer des Systems hinweg dank einem Zahnradantriebsstrang, der gemäß höchsten Industriestandards entwickelt wurde.
- Maximierte Zuverlässigkeit durch robustes Design und den Einsatz fortschrittlicher Entwicklungssoftware.



SCHÜTZT IHRE PRODUKTION

- Mit der neuen Elektronikon®-Steuerung mit eingebautem Server können Sie Ihre Maschinen über eine einfache Ethernet-Verbindung aus der Ferne überwachen.
- Schutz vor Verunreinigung durch Öl: extrem niedriger Restölgehalt dank vertikaler Anordnung des Ölbehälters.
- Schutz der nachgeschalteten Druckluftausrüstung unter allen Betriebsbedingungen: Der integrierte Trockner verhindert Kondensation und Korrosion im Netz. Mit optionalen Filtern lässt sich eine Luftqualität bis zur Klasse 1 (<math><0,01\text{ ppm}</math>) erreichen.
- Standardmäßiger Wasserabscheider.



1 Antriebsstrang



2 Trockner



3 Kühlventilator



4 Standard-Elektronikon®-Steuerung



5 Ölabscheider und Ölfilter



6 Behälter



VERRINGERTE ENERGIEKOSTEN

- Das Kompressorelement des GA 15-22 wurde mit einem Motor der Effizienzklasse 1 kombiniert.
- Der direkte Antrieb ermöglicht eine um 2–3 % höhere Effizienz im Vergleich zu Riemenantrieben.
- Extrem niedrige Druckluftverluste im Belastungs-/Entlastungszyklus dank verkleinertem Ölbehälter.
- Zusätzliche Energieeinsparung durch den verlustfreien elektronischen Kondensatableiter des Trockners.



MÜHELOSE WARTUNG

- Die Überwachungsfunktionen der Elektronik®-Steuerung umfassen neue Wartungs- und Warnanzeigen, Fehlererkennung und Kompressorabschaltung. Die optionale grafische Elektronik®-Steuerung bietet zudem zusätzliche Überwachungsfunktionen aus der Ferne sowie die Anzeige von Wartungsintervallen.
- Maximale Produktionsverfügbarkeit: Zahnradgetriebe für geringeren Wartungsaufwand (im Vergleich zu Riemenantrieben).
- Senken Sie Ihre Wartungskosten durch hochwertige, leicht austauschbare Verbrauchsmaterialien mit langer Lebensdauer.



LEICHTE INSTALLATION

- Als betriebsbereite Lösung ist der GA 15-22 die ideale Maschine für Anlagenbauer und OEM-Hersteller. Das System kann auf Wunsch durch einen integrierten Trockner, Druckluftfilter und einen werksmontierten 500-l-Behälter erweitert werden.
- Einfacher Transport per Gabelstapler.
- Die Geräte können mit einer Seite an die Wand gestellt werden und sind dank ihrer erstaunlich geringen Standfläche flexibel installierbar.

GA 11⁺-30: Leistung ohne Kompromisse

Die industriellen Kompressoren der Serie GA 11⁺-30 wurden entwickelt, um Rekorde zu brechen und bieten branchenweit überzeugende Druckluftleistung. Diese Universallösungen erzeugen Druckluft mit hoher Qualität bei geringstmöglichen Betriebskosten und mit erweiterten Überwachungsmöglichkeiten. Aufgrund ihres geringen Geräuschpegels können sie in direkter Nähe zum Einsatzort aufgestellt werden, was die Einbaukosten senkt und die Energieeffizienz maximiert.



LANGLEBIG

- Robustere Tastatur für die grafische Elektronik®-Steuerung.
- Das vollständig vor Schmutz geschützte, wartungsfreie Getriebe steigert die Zuverlässigkeit in jeder Umgebung. Um ein falsches Nachschmieren zu vermeiden, verfügen Motor und Antriebsstrang über eine Lebensdauerschmierung.
- Die gesenkte Schaltschranktemperatur verdoppelt die Lebensdauer der elektrischen Komponenten und sichert den Betrieb des Geräts auch unter rauen Bedingungen (bis zu 46 °C).



SCHÜTZT IHRE PRODUKTION

- Eine breite Palette von Überwachungsfunktionen und der Vorteil der Fernüberwachung Ihrer Maschinen mit der modernen grafischen Elektronik®-Steuerung, die über ein hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen verfügt.
- Eine Wasserabscheidung von fast 100 % unter allen Bedingungen durch den standardmäßigen elektronischen Kondensatableiter in Verbindung mit dem integrierten Wasserabscheider im Nachkühler.
- Steigern Sie die Qualität Ihrer Druckluft mit dem GA⁺: Der integrierte Trockner kann auf Wunsch mit DD- und PD-Filtern ausgestattet werden, was den Restölgehalt auf bis zu 0,01 ppm senkt.



1 Antriebsstrang



2 Kühlventilator



3 Grafische Elektronik®-Steuerung



4 Ölabscheider und Ölfilter



5 Schaltschrank



6 Trockner



VERRINGERTE ENERGIEKOSTEN

- Durch Veränderungen am Gehäuse und das neue Kompressorelement kann der Volumenstrom um 6–17 % gesteigert und gleichzeitig der Stromverbrauch um 3–12 % gesenkt werden.
- Die neuen, integrierten Trockner mit Gegenstrom-Wärmeaustauscher und integriertem Wasserabscheider sowie dem optionalen SAVER-Zyklus für den Trockner erreichen die gewünschte Druckluftqualität mit weniger Energie.
- Mit dem neuen Wärmerückgewinnungssystem können Sie bis zu 80 % Ihrer Energie anderen industriellen Anwendungen zuführen.
- Zentrale Steuerung von bis zu sechs Kompressoren über die Elektronikon®-Steuerung: gesenkter Systemdruck und Energieverbrauch.
- Optionaler SAVER-Zyklus für den Ventilator, um den Energieverbrauch zu senken.



MÜHELOSE WARTUNG

- Zu den Überwachungsfunktionen der fortschrittlichen grafischen Elektronikon®-Steuerung gehören: Warnanzeige, Kompressorabschaltung, Wartungsplanung und eine Visualisierung des Zustands Ihrer Maschinen.
- Der gesamte Antriebsstrang verfügt über eine Lebensdauerschmierung und ist damit wartungsfrei.
- Einsatz hochwertiger Verbrauchsmaterialien mit langer Lebensdauer (bis zu 8.000 Stunden), die einfach auszutauschen sind.



LEICHTE INSTALLATION

- Kann dank eines weiter verringerten Geräuschpegels von 63–68 db(A) in unmittelbarer Nähe zum Einsatzort platziert werden – und so Ihre Einbaukosten sowie das Risiko von Druckluftverlust senken.
- Vermeiden Sie Schäden durch falsch angeschlossene Kabel durch das Standard-Phasenfolgerelais im Schaltschrank.
- Eine breite Palette an werksmontierten Optionen zur Anpassung des GA+ an Ihre ganz besonderen Anforderungen: Luft- und Kondensataufbereitung, spezielle Schutzeinrichtungen und Kommunikationsfunktionen.
- Zusätzliche und einfachere Einbaumöglichkeiten dank dem Standarddesign bei der Ausführung mit maximaler Umgebungstemperatur von 46 °C.

GA 15-30 VSD: Ultimative Energiesparerer

Der GA 15-30 VSD ist die ideale Lösung für eine Produktion mit schwankendem Druckluftbedarf. Durch Überwachung des Auslassdrucks passt die VSD-Technologie (Variable Speed Drive) den Luftstrom ständig dem Bedarf an. Dank dieser Verringerung, dem Verzicht auf ein Abblasen des Behälters und dem neuen SAVER-Zyklus für den Ventilator lassen sich Energieeinsparungen von über 35 % realisieren.



LANGLEBIG

- Robustere Tastatur für die grafische Elektronikon®-Steuerung.
- Das vollständig vor Schmutz geschützte, wartungsfreie Getriebe maximiert die Zuverlässigkeit in jeder Umgebung.
- Um die Staubempfindlichkeit zu minimieren und die Zuverlässigkeit der gesamten Maschine zu steigern, verfügt das VSD-System der neuen Generation über eine optimierte Kühlströmung.



SCHÜTZT IHRE PRODUKTION

- Eine breite Palette von Überwachungsfunktionen und der Vorteil der Fernüberwachung Ihrer Maschinen mit der modernen grafischen Elektronikon®-Steuerung, die über ein hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen verfügt.
- Eine Wasserabscheidung von fast 100 % unter allen Bedingungen durch den standardmäßigen elektronischen Kondensatableiter in Verbindung mit dem integrierten Wasserabscheider im Nachkühler.
- Steigern Sie die Qualität Ihrer Druckluft mit dem GA VSD: Der integrierte Trockner kann auf Wunsch mit DD- und PD-Filtern ausgestattet werden, um den Restölgehalt auf bis zu 0,01 ppm zu senken.



VERRINGERTE ENERGIEKOSTEN

- Durchschnittlich mehr als 35 % Energieersparnis im Vergleich zu einem Belastungs-/Entlastungszyklus dank der Kombination von VSD-Technologie mit den fortschrittlichen Kompressoralgorithmen der grafischen Elektronikon®-Steuerung.
- Durch Veränderungen am Gehäuse und das neue Kompressorelement kann der Volumenstrom um 10–24 % gesteigert und gleichzeitig der Stromverbrauch um 6–8 % gesenkt werden.
- Die neuen, integrierten Trockner mit Gegenstrom-Wärmeaustauscher und integriertem Wasserabscheider sowie dem optionalen SAVER-Zyklus für den Trockner erreichen die gewünschte Druckluftqualität mit weniger Energie.
- Zentrale Steuerung von über sechs Kompressoren ohne externe Steuerung möglich.
- Mit dem neuen Wärmerückgewinnungssystem können Sie bis zu 80 % Ihrer Energie anderen industriellen Anwendungen zuführen.
- Standardmäßig mit neuem SAVER-Zyklus für den Ventilator zur Optimierung der Öltemperatur und Einsparung von bis zu weiteren 7 %.





MÜHELOSE WARTUNG

- Zu den Überwachungsfunktionen der fortschrittlichen grafischen Elektronik®-Steuerung gehören: Warnanzeige, Kompressorabschaltung, Wartungsplanung und eine Visualisierung des Zustands Ihrer Maschinen.
- Der gesamte Antriebsstrang verfügt über eine Lebensdauerschmierung und ist damit wartungsfrei.
- Als modulares System lässt sich der VSD-Antrieb schnell und einfach überprüfen und reparieren.
- Einsatz hochwertiger Verbrauchsmaterialien mit langer Lebensdauer (bis zu 8.000 Stunden), die einfach auszutauschen sind.



LEICHTE INSTALLATION

- Kann dank eines weiter verringerten Geräuschpegels von 63–68 db(A) in unmittelbarer Nähe zum Einsatzort platziert werden – und so Ihre Einbaukosten sowie das Risiko von Druckluftverlust senken.
- Einfache Installation dank der verkleinerten Standfläche und optimierten Gitterpositionen.
- Eine breite Palette an werksmontierten Optionen zur Anpassung des GA VSD an Ihre ganz besonderen Anforderungen: Luft- und Kondensataufbereitung, spezielle Schutzeinrichtungen, Kommunikationsfunktionen.
- Neue VSD-Technologie mit standardmäßig verringerten harmonischen Verzerrungen.



Antriebsstrang



Kühlventilator



Grafische Elektronik®-Steuerung



Ölabscheider und Ölfilter



VSD-Schaltschrank



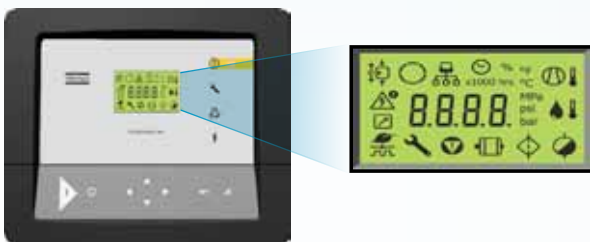
Trockner

Einen Schritt voraus bei Überwachung und Regelung

Das neuartige Betriebssystem der Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen, mit denen Sie die Effizienz und Zuverlässigkeit Ihres Kompressors steigern können. Die Elektronikon®-Steuerung steuert den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck innerhalb eines vordefinierten, schmalen Druckbands.

GA 15-22: ELEKTRONIKON®-STEUERUNG

- Einfachere Bedienung: intuitives Navigationssystem mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Betrieb.
- Visualisierung über einen Web-Browser mithilfe einer einfachen Ethernet-Verbindung.
- Einfache Aufrüstung.
- Erhöhte Zuverlässigkeit: robustere Tastatur.
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall.
- Zwei Druckbänder.
- Intelligenter Steueralgorithmus.
- Aufrüstung auf die fortschrittliche grafische Elektronikon®-Steuerung möglich.



GA 11+30 & GA 15-30 VSD: FORTSCHRITTLICHE GRAFISCHE ELEKTRONIKON®-STEUERUNG

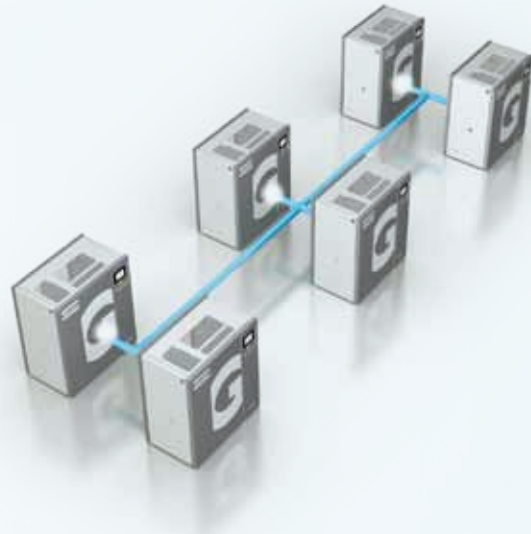
- Höhere Bedienerfreundlichkeit: hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Betrieb.
- Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine einfache Ethernet-Verbindung.
- Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche mehrsprachige Benutzeroberfläche und robuste Tastatur.
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall.
- Mehr Flexibilität: Über einen Zeitraum von zehn aufeinander folgenden Wochen können vier verschiedene Wochenpläne einprogrammiert werden.
- Intelligenter Steueralgorithmus und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display.
- Grafische Anzeige des Wartungsplans.
- Fernsteuerungs- und Konnektivitätsfunktionen.
- Software-Update erhältlich, um nach Einbau der optionalen integrierten Kompressorsteuerung bis zu sechs Kompressoren zu steuern.



Überwachen Sie mit den neuen Elektronikon®-Steuerungen Ihre Kompressoren über das Internet. Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnanzeigen, die Kompressorabschaltung und eine Wartungsplanung.

OPTIONALE INTEGRIERTE KOMPRESSORSTEUERUNG

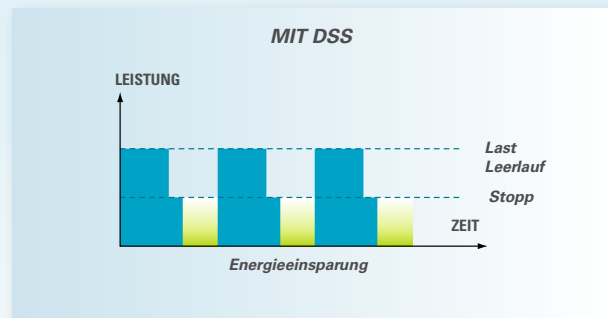
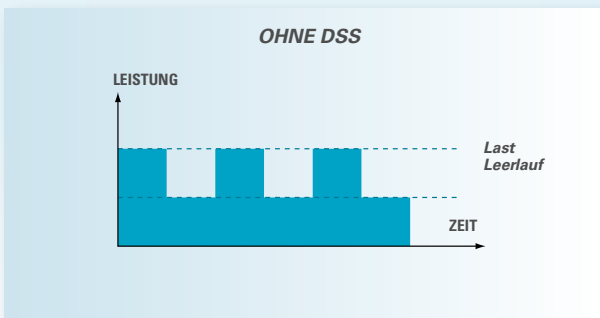
Durch Installation der optionalen integrierten Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz erhalten Sie eine simple, zentrale Steuerung zur Senkung des Systemdrucks und des Energieverbrauchs mit Anlagen von bis zu 4 (ES4i) oder 6 (ES6i) VSD-Kompressoren.



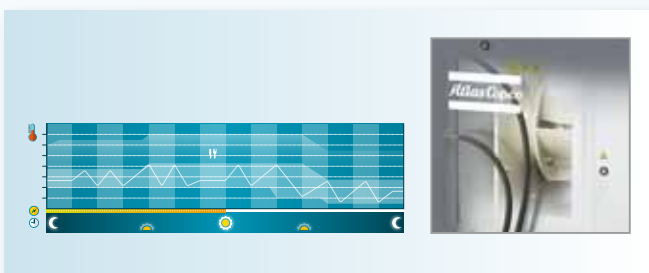
ZWEI DRUCKBÄNDER UND INTELLIGENTER STEUERALGORITHMUS

Bei den meisten Produktionsprozessen schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was zu Energieverlusten bei einem geringen benötigten Netzdruck führen kann. Mit der Standard- oder grafischen Elektronikon®-Steuerung können zwei unterschiedliche Systemdruckbänder manuell oder zeitabhängig eingestellt werden, um den Energieverbrauch zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu

reduzieren. Der intelligente Steueralgorithmus DSS (Delayed Second Stop) startet den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da der gewünschte Systemdruck gehalten wird und gleichzeitig die Antriebsmotorlaufzeiten verkürzt werden, kann der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert werden.



SAVER-ZYKLUS



Die SAVER-Cycle-Technologie (SCC) reduziert den Energieverbrauch des integrierten Kältetrockners und des Lüfters im Schwachlastbetrieb. Mit Hilfe eines Umgebungssensors zur Überwachung der erforderlichen Drucktaupunktunterdrückung startet und stoppt die Elektronikon®-Steuerung den Trockner. Dies schützt das Druckluftsystem vor Korrosion und verringert den Energieverbrauch auf ein Minimum.

Ausgezeichnete Druckluftqualität

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte führen können. Die daraus entstehenden Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. GA-Kompressoren bieten saubere, trockene Druckluft, mit der die Zuverlässigkeit Ihres Systems gesteigert, teurer Stillstand und Verzug in der Produktion vermieden und die Qualität Ihrer Produkte gewährleistet wird.

Saubere, aufbereitete Luft mindert zudem die Gefahr von Korrosion und Leckagen in Ihrem Druckluftsystem und ermöglicht damit erhebliche Kostensenkungen. Außerdem können Sie durch die Minimierung von Druckluft- und Energieverlusten sowie durch die Vermeidung einer unsicheren Entsorgung von nicht aufbereitetem Kondensat die Umwelt schützen und die strengen internationalen Vorschriften einhalten.



INTEGRIERTE REINHEIT

Die GA-Kompressoren von Atlas Copco werden mit integriertem Trockner ausgeliefert, der Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel effizient abseidet, um Ihre Anlagen zu schützen. Durch diese Qualitätsdruckluft wird die Lebensdauer Ihrer Produktionsmaschinen verlängert, die Effizienz erhöht und die Qualität Ihres Endprodukts gewährleistet.

HAUPTVORTEILE DER NEUEN, INTEGRIERTEN TROCKNERLÖSUNGEN



- Dank dem SAVER-Zyklus, der auf einem zusätzlichen Umgebungssensor basiert, schaltet sich der Trockner ab, sobald ein normaler Taupunkt erreicht ist. So können zwei Drittel der Trocknerenergie zurückgewonnen werden (Standard bei GA VSD, optional bei GA⁺).
- In verschiedenen Varianten erhältlich, so dass Sie unter allen Umgebungsbedingungen Druckluft mit hoher Qualität erhalten.
- Der Wärmeaustauscher mit integriertem Wasserabscheider erreicht eine bestimmte Luftqualität mit weniger Energie.
- Drucktaupunkt bei 3 °C mit GA⁺ und GA VSD (100 % relative Luftfeuchtigkeit bei 20 °C, 5 °C mit GA).
- Der negative Effekt auf den Klimawandel wurde um 44 % gesenkt. Dies ist nicht nur auf die umweltfreundlichen Eigenschaften des Kältemittels R134 zurückzuführen, sondern auch auf die geringere benötigte Menge (gilt für GA⁺ und GA VSD).
- Kann auf Wunsch mit DD- und PD-Filtern ausgestattet werden, um genau die Druckluftqualität zu erreichen, die Sie für Ihre spezielle Anwendung benötigen (DDx und PDx für GA 15-22; DD und PD für GA 11⁺-30 und GA 15-30 VSD).

KONFIGURIEREN SIE IHREN GA-KOMPRESSOR ENTSPRECHEND IHRER DRUCKLUFTANFORDERUNGEN

	ISO-QUALITÄTS- KLASSE*	SCHMUTZPARTIKEL- GRÖSSE	DRUCKTAUPUNKT GA**	DRUCKTAUPUNKT GA***	ÖLKONZENTRATION
STANDARDEINHEIT	3.-4	3 Mikrometer	-	-	3 ppm
FULL FEATURE-EINHEIT	3.4.4	3 Mikrometer	+5 °C	+3 °C	3 ppm
FULL FEATURE-EINHEIT MIT INTEGRIERTEM FILTER DER KLASSE 2	2.4.2	1 Mikrometer	+5 °C	+3 °C	0,1 ppm
FULL FEATURE-EINHEIT MIT INTEGRIERTEM FILTER DER KLASSE 1	1.4.1	0,01 Mikrometer	+5 °C	+3 °C	0,01 ppm

* Die Tabellenwerte sind Maximalwerte entsprechend der jeweiligen ISO-Qualitätsklasse.
 ** Drucktaupunkt basierend auf 100 % relative Luftfeuchtigkeit bei 20 °C

Sorgenfreiheit

Mit der GA-Serie bietet Atlas Copco mehr als nur die zuverlässigsten und effizientesten Kompressoren. Von Filter-Kits bis zur vollständigen Rohrinstallation kann Atlas Copco die volle Verantwortung für Ihr gesamtes Druckluftsystem übernehmen, um Luft höchster Qualität bereitzustellen. Sie können aus

zahlreichen After-Market-Produkten und Dienstleistungen von Atlas Copco wählen, damit Ihr GA-Kompressor viele Jahre zuverlässig arbeitet. Der qualifizierte Service von Atlas Copco steht Ihnen in über 150 Ländern zur Verfügung.



Unsere Aftermarket-Produkte ermöglichen unseren Kunden einen optimalen Betrieb ihrer Druckluftstation und sorgen für maximale Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit bei der Produktion

ORIGINALTEILE

Beeinträchtigen Sie die Qualität Ihrer Anlagen nicht durch Teile, die nicht gemäß den hohen Standards von Atlas Copco hergestellt werden. Nur Originalteile von Atlas Copco garantieren bewährte Qualität, Langlebigkeit und geringen Energieverbrauch.

AIRConnect™

Sie können die Leistung Ihres GA jederzeit von Ihrem Schreibtisch aus überwachen oder Ihr Atlas Copco Center damit betrauen. Mit AIRConnect™ können Sie Ihr Druckluftsystem online überprüfen und erhalten augenblickliche Warnanzeigen. Und Sie können sogar aus der Ferne vorbeugende Maßnahmen ergreifen, um Stillstände zu verhindern.

WARTUNGSPLAN

Wählen Sie eine Instandhaltungsvereinbarung oder eine Wartungsvereinbarung, um mit planmäßiger Vorsorge einen reibungslosen Betrieb Ihres Kompressors zu gewährleisten. Atlas Copco bietet einen rund um die Uhr verfügbaren Service, damit eine durchgängige Produktion gewährleistet werden kann.

AIRNet™

Ihr GA-VSD-Kompressor und die dazugehörige Verrohrung garantieren höchste Effizienz. AIRNet transportiert Druckluft in hoher Qualität sicher vom Erzeugungsort zum Einsatzort. Mehrere Arbeitsplätze können problemlos verbunden werden. Die Fittings von AIRnet werden an Wänden oder Decken befestigt und ermöglichen Ihnen den Aufbau eines Druckluftsystems, das optimal an Ihre Produktionsanforderungen angepasst ist.



An Ihre Anforderungen angepasst

Für einige Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefilterte Steuerungs- und Aufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat Atlas

Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt, die eine Druckluftherzeugung zu geringsten Kosten ermöglichen.

Option	GA 15-22	GA 11*-30	GA 15-30 VSD
Integrierter Filter Klasse 1	X	X	X
Integrierter Filter Klasse 2	X	X	X
Trockner-Bypass	X	X	X
Integrierter Öl-/Wasserabscheider (OSD)	Entfällt	X	X
Elektronischer Wasserabscheider (EWD)	X	Standard	Standard
Kondensatableiter (EWD)	X	Entfällt	Entfällt
Ölauffangwanne	Entfällt	X	X
Antikondensationsheizung	X	Entfällt	Entfällt
Thermistorschutz	Entfällt	X	X
Phasenfolgerelais	X	Standard	Standard
Thermostat für tropische Umgebung	X	X	Entfällt
Stillstandheizung	X	X	Entfällt
Hochleistungs-Lufteinlassfilter	Entfällt	X	X
SAVER-Zyklus für Ventilator	Entfällt	X	Standard
Vorfilter für Kompressoreinlass	Entfällt	X	X
Regenschutz	Entfällt	X	X
Hauptschalter	X	X	X
Hebevorrichtung	Entfällt	X	X
Schaltschrank Nema 4 & Nema 4X (in Entwicklung)	Entfällt	X	X
Relais für Sequenz-Selektor ES100	Entfällt	X	Entfällt
Airmonitor	X	X	X
Lizenz für zentrale Steuerung von 4 (ES4i) oder 6 (ES6i) Maschinen (in Grafik)	X	X	X
Grafische Elektronikon®-Steuerung*	X	Standard	Standard
Öl mit Lebensmittelzulassung	X	X	X
Roto-Xtend Hochleistungsöl	X	X	X
Wärmerückgewinnung	Entfällt	X	X
Volumenstromregelung	Entfällt	X	Entfällt
Ausführungen für hohe Umgebungstemperaturen (55 °C bei Standard, 50 °C bei FF)	Entfällt	X	Entfällt
IT-Netzausführung	Entfällt	Entfällt	X
Kompressorkanal-Lochleistungsventilator (in Entwicklung)	Entfällt	Entfällt	Entfällt
SAVER-Zyklus für Trockner	Entfällt	X	Standard

* Optional für GA 30

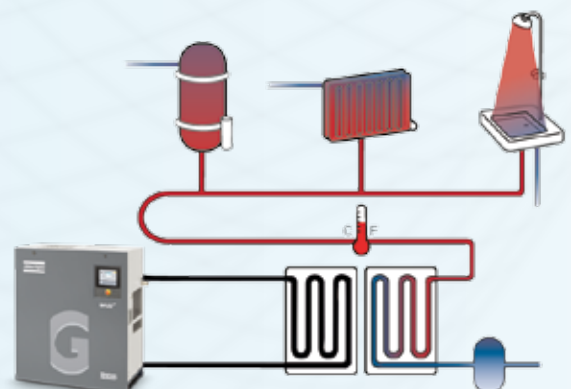
Wärmerückgewinnung und Energiesparen

Bis zu 90 % der bei der Druckluftherzeugung verwendeten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den Wärmerückgewinnungssystemen von Atlas Copco können bis zu $\approx 75\%$ dieser aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewonnen werden, ohne die

Leistung des Kompressors zu beeinträchtigen. Durch effiziente Nutzung dieser zurückgewonnenen Energie können bedeutende Einsparungen bei den Energiekosten und kurze Amortisationszeiten erzielt werden.

ANWENDUNGEN

- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten...
- Industrielle Prozesswärme
- Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Anwendungen
- Kantine oder Großküche
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Trocknungsprozesse



Technische Daten GA 15-22

KOMPRESSORTYP	Max. Betriebsüberdruck					Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		WorkPlace							Work-Place Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m³/h	cfm	kW	PS	dB(A)		
50-Hz-AUSFÜHRUNG													
GA 15	7,5	7,5	109	7,3	105	43	154,8	91,1	15	20	72	375	440
	8,5	8,5	116	8,3	120	39,4	141,8	83,5	15	20	72	375	440
	10	10	145	9,8	141	36,3	130,7	76,9	15	20	72	375	440
	13	13	189	12,8	185	30,1	108,4	63,8	15	20	72	375	440
GA 18	7,5	7,5	109	7,3	105	52,5	189	111,2	18,5	25	73	395	470
	8,5	8,5	116	8,3	120	50,2	180,7	106,4	18,5	25	73	395	470
	10	10	145	9,8	141	43,5	156,6	92,2	18,5	25	73	395	470
	13	13	189	12,8	185	37,2	133,9	78,8	18,5	25	73	395	470
GA 22	7,5	7,5	109	7,3	105	60,2	216,7	127,6	22	30	74	410	485
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,3	209,9	123,5	22	30	74	410	485
	10	10	145	9,8	141	51,7	186,1	109,5	22	30	74	410	485
	13	13	189	12,8	185	45,0	162	95,3	22	30	74	410	485

KOMPRESSORTYP	Max. Betriebsüberdruck					Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		WorkPlace							Work-Place Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m³/h	cfm	kW	PS	dB(A)		
60-Hz-AUSFÜHRUNG													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	42,5	153,0	90,1	15	20	72	375	440
	125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
	150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
	175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
	125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
	150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
	175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410	485
	125	9,1	132	8,9	128	56,0	201,6	118,7	22	30	74	410	485
	150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
	175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

** Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Ansaugdruck 1 bar
- Eintrittstemperatur 20 °C

Drucktaupunkt des integrierten Kältetrockners von GA 15 - GA 18 - GA 22 bei Referenzbedingungen: 5 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

Luftbehältergröße von tankmontierten Ausführungen von GA 15-22: 500 l
Zusätzliches Gewicht: 125 kg.



Technische Daten GA 11⁺-30 (50-Hz-Ausführung)

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsüberdruck					Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg)		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		Work-Place							Work-Place Full Feature				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m ³ /h	cfm	kW	PS	dB(A)					
50-Hz-AUSFÜHRUNG																
GA 11 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
GA 22 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
GA 26 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Ansaugdruck 1 bar
- Eintrittstemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

** Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner für GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 bei Referenzbedingungen 2 °C bis 3 °C.

GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺

H: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
B: 692 mm, 27"



Technische Daten GA 11⁺-30 (60-Hz-Ausführung)

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsüberdruck				Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg)		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								Work-Place	Work-Place Full Feature				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	PS				dB(A)			
60-Hz-AUSFÜHRUNG																
GA 11 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
GA 22 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515	1255	692	1475
GA 26 ⁺	100	12,5	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	100	12,5	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Ansaugdruck 1 bar
- Eintrittstemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

** Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Drucktaupunkt von integriertem Kältemittelrockner für GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 bei Referenzbedingungen 2 °C bis 3 °C.

GA 26⁺ - GA 30

H: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
B: 865 mm, 34"



Technische Daten GA 15-30 VSD

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsdruck		Kapazität Volumenstrom Min.–Max.						Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel 50/60 Hz	Gewicht (kg)		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
	WorkPlace		l/s		m³/h		cfm					WorkPlace	WorkPlace Full Feature			
	bar(e)	psig	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	kW	PS	dB(A)					
GA 15 VSD	4	58	16,0	48,7	57,6	175,3	33,9	103,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	7	102	15,9	48,5	57,2	174,6	33,7	102,8	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	10	145	18,0	41,6	64,8	149,8	38,2	88,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
GA 18 VSD	4	58	16,0	32,8	73,4	118,1	43,2	69,5	15	20	65	480	530	1255	865	1475
	7	102	15,9	60,1	57,6	216,4	33,9	127,4	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	10	145	18,0	60,0	57,2	216,0	33,7	127,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
GA 22 VSD	4	58	16,0	42,0	73,4	151,2	43,2	89,0	18	25	66	490	550	1255	865	1475
	7	102	15,9	70,5	57,6	253,8	33,9	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	10	145	18,0	61,4	64,8	221,0	38,2	130,2	22	30	68	500	560	1255	865	1475
GA 26 VSD	4	58	16,0	50,2	73,4	180,7	43,2	106,4	22	30	67	500	560	1255	865	1475
	7	102	15,9	81,5	57,6	293,4	33,9	172,8	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	10	145	18,0	81,2	57,2	292,3	33,7	172,1	26	35	70	520	590	1255	865	1475
GA 30 VSD	4	58	16,0	72,4	64,8	260,6	38,2	153,5	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	7	102	15,9	59,7	73,4	214,9	43,2	126,6	26	35	69	520	590	1255	865	1475
	10	145	18,0	93,3	57,6	335,9	33,9	197,8	30	35	70	530	600	1255	865	1475
GA 30 VSD	7	102	15,9	93,0	57,2	334,8	33,7	197,2	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	10	145	18,0	82,7	64,8	297,7	38,2	175,3	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	13	188	20,4	70,8	73,4	254,9	43,2	150,1	30	35	69	530	600	1255	865	1475

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe

Referenzbedingungen:
- Absoluter Ansaugdruck 1 bar
- Eintrittstemperatur 20 °C

** Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C.

Max. Betriebsdruck für VSD-Maschinen: 13 bar(e).

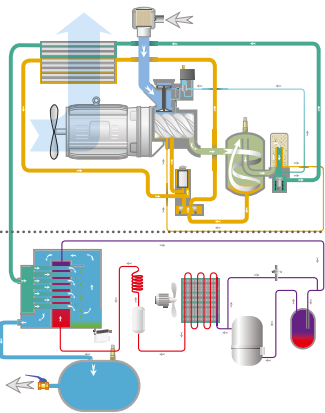
GA 15 VSD - GA 18 VSD -
GA 22 VSD - GA 30 VSD

H: 1400 mm, 55"
L: 1380 mm, 66"
B: 650 mm, 26"

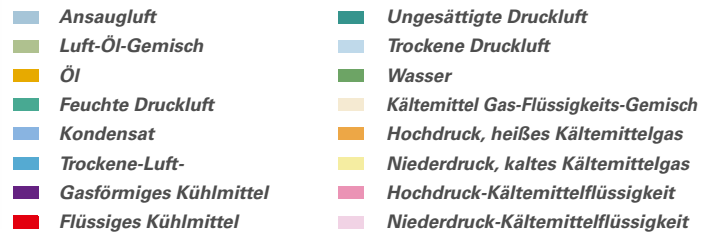


GA 15-22

Standard

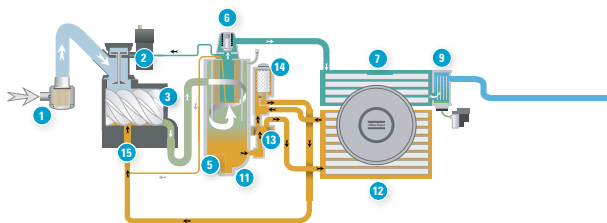


Full-Feature-Ausführung (FF)

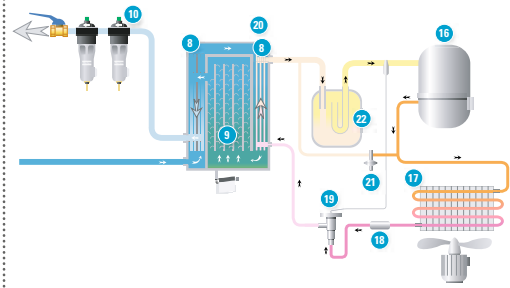


GA 11+30

Standard

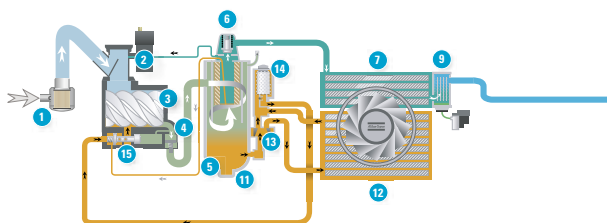


Full-Feature-Ausführung (FF)

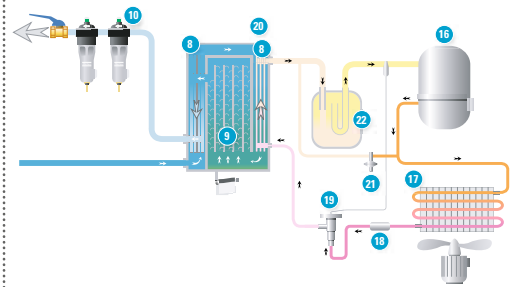


GA 15-30 VSD

Standard



Full-Feature-Ausführung (FF)



LUFTKREISLAUF

1. Luftansaugfilter
2. Luftansaugventil
3. Kompressorelement
4. Rückschlagventil
5. Ölabscheider
6. Mindestdruckventil
7. Nachkühler
8. Luft/Luft-Wärmeaustauscher
9. Wasserabscheider mit Ablass
10. DD/PD-Filter (optional)

ÖLKREISLAUF

11. Öl
12. Ölkühler
13. Thermostatisches Bypassventil
14. Ölfilter
15. Ölstopppventil

KÄLTEMITTELSTRÖMUNG

16. Kältemittelkompressor
17. Kondensator
18. Trockner-Filter für flüssiges Kältemittel
19. Thermostatisches Expansionsventil
20. Verdampfer
21. Heißgas-Bypassventil
22. Akkumulator



Getreu dem Motto „First in Mind—First in Choice®“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen, mit denen Sie die Effizienz und die Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können.



Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten.



In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsluftlösung, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirkt.

Verwenden Sie niemals Druckluft als Atemluft, da dafür eine zusätzliche Aufbereitung unter Einhaltung der lokalen Gesetzgebung erforderlich ist.

